



SCHUTZBELÜFTUNGS- UND STAUBFILTER- ANLAGEN





ATEMSCHUTZ-ANLAGEN

SICHER, LANGLEBIG
UND EINFACH NACHZURÜSTEN

Von Standard-Staubfilteranlagen bis zu robusten High-End-Schutzbelüftungsanlagen – wir bieten nachrüstbare Lösungen mit niedrigen Anschaffungs- und Betriebskosten, die nahezu auf alle Maschinen des gesamten Fuhrparks adaptierbar sind.

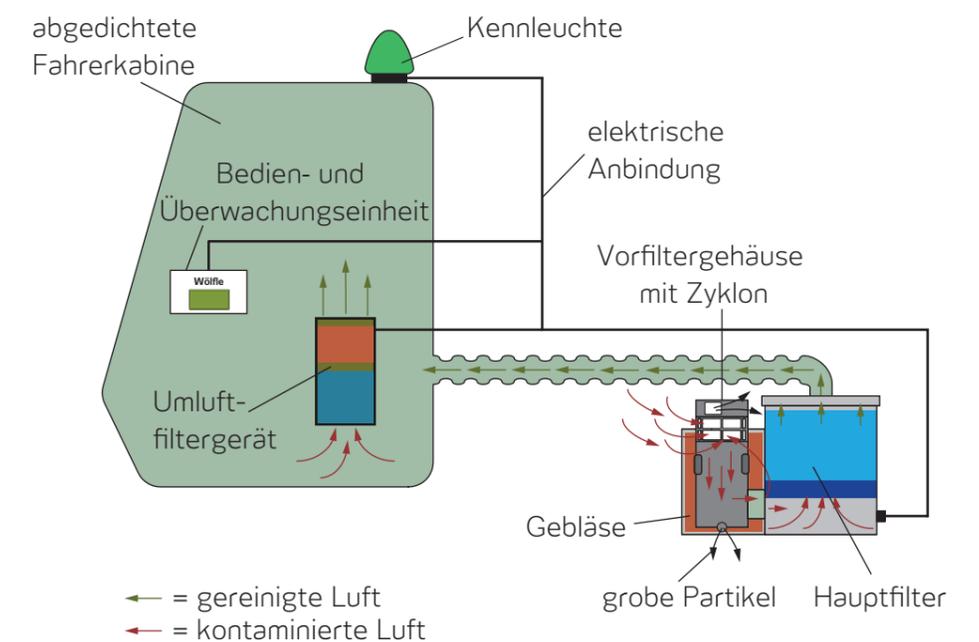
Immer dann, wenn Mensch und Maschine in kontaminierten Gebieten eingesetzt werden, müssen Maschinen für diesen Einsatz speziell gerüstet sein. Ob auf Mülldeponien, in Kompostierungsanlagen, bei Sanierungsarbeiten oder bei der Entsorgung militärischer Altlasten, mit unseren Anlagen sind Sie vor toxischen Gasen, Schadstoffen, Staubpartikeln sowie unangenehmen Gerüchen geschützt und erfüllen alle Anforderungen der BG Bau (DGUV Information 201-004 und BGI 581).

Unsere Atemluftfilteranlagen verfügen über ein robustes, baumaschinentaugliches Metallgehäuse und einen resistenten, elektrobetriebenen Motor mit Lüfter. Sie sind leicht, langlebig und kompakt gebaut und auch für den Einsatz auf kleineren Baumaschinen sehr gut geeignet. Die Anlagen versorgen den Fahrer mit reiner, gefilterter Luft und halten die Schadstoffe die sich in der Umgebungsluft befinden zurück. Dabei durchströmt die kontaminierte Luft mehrere Filterstufen, um die Grob- und Feinstäube, Schwebstoffe sowie schädliche Gase abzuscheiden. Durch die konstante Zuluft in die Kabine erzeugen unsere Atemluftfilteranlagen einen definierten Überdruck von 100-300 Pa. Auf diese Weise wird gewährleistet, dass keine kontaminierte Luft von außen in die Kabine eindringen kann. Der Kabinendruck wird mehrfach elektronisch überwacht und über eine Anzeige- und Bedieneinheit angezeigt, die im Sichtfeld des Fahrers angebracht wird. Als zusätzliche Sicherheitsmaßnahme wird bei den Schutzbelüftungsanlagen ein Umluftfiltergerät in der Kabine verbaut. Dieses sorgt für eine gleichmäßige Luftdurchströmung des Filters. Durch diese hochwertige Luftaufbereitung und die integrierte Überdrucküberwachung kommen unsere Systeme mit deutlich weniger Außenluft zurecht als vergleichbare Systeme am Markt, was die Filterstandzeiten erhöht und somit die Betriebskosten reduziert. Zudem verlängert sich durch die Abscheidung der Schwebstoffe auch die Lebensdauer der Klimaanlage und deren Komponenten.

In Abhängigkeit der geforderten Einsatzbedingungen bieten wir für jeden Kunden das passende Produkt. Verschaffen Sie sich einen kleinen Überblick über unsere Produktfamilie der Atemschutzanlagen.

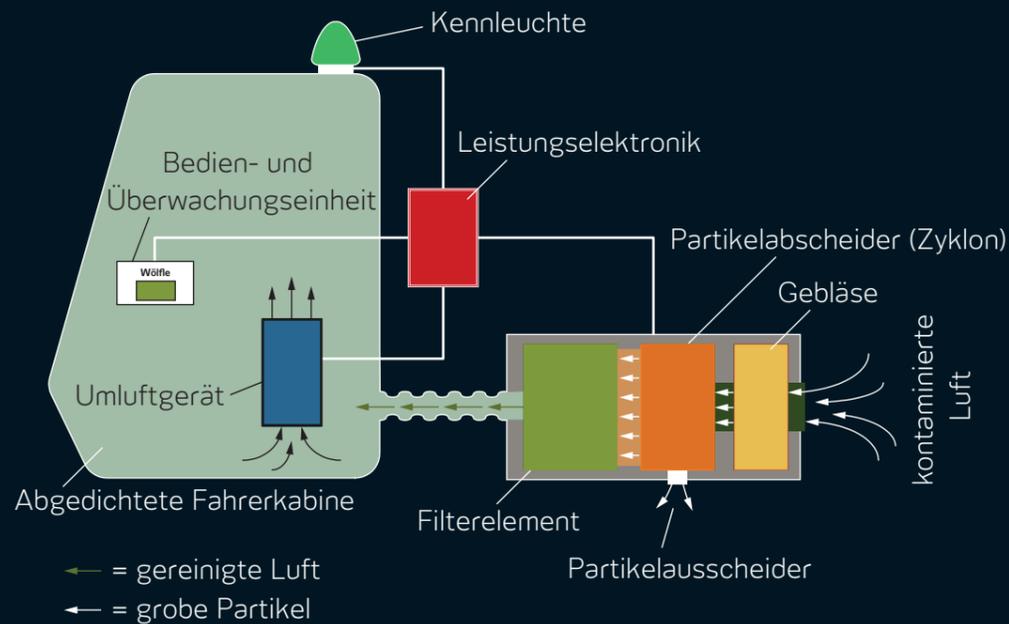
SBL 30 COMFORT SCHUTZBELÜFTUNGSANLAGE

- > Einfache und intuitive Bedienung mit Druckanzeige
- > Eigensicher durch blasende Anordnung *2 → Hochleistungsgebläse (3-stufig)
- > Geprüft nach DGUV Information 201-004 (BGI 581 und EN 15695 bis Cat. 4)
- > Überdrucküberwachung
- > Wartungsfreies Grundgerät durch ein am Filterelement integriertes 3-fach-Dichtungssystem
- > Sehr geringe und konstante Luftfördermenge von 35m³/h für eine lange Standzeit der Filter → geringere Betriebskosten
- > Preisgünstige Filter durch einfaches Filtergehäuse
- > Geprüfte Gas- und Schwebstofffilter *1
- > Robustes Edelstahlgehäuse - lackiert
- > Auch zur reinen Staubfilterung einsetzbar
- > Lieferumfang mit Zubehör wie Umluftfiltergerät und Kennleuchte



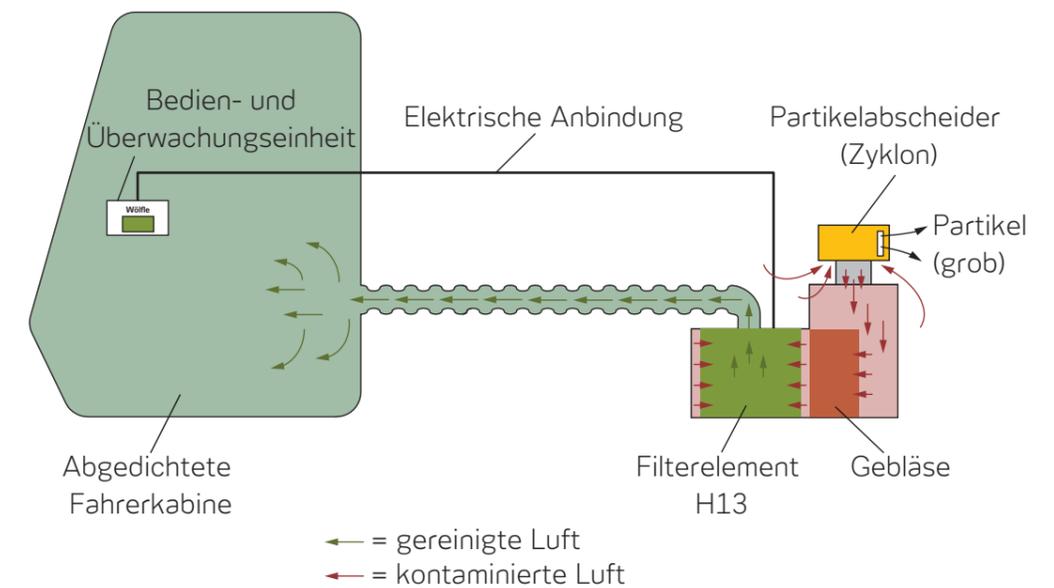
SBL 30 PREMIUM SCHUTZBELÜFTUNGSANLAGE

- > Einfache und intuitive Bedienung mit Grafik- und Klartextanzeige in verschiedenen Sprachen
- > Eigensicher durch blasende Anordnung *² → stufenloses, bürstenloses Hochleistungsgebläse
- > Geprüft nach DGUV Information 201-004 (BGI 581 und EN 15695 bis Cat. 4)
- > Mehrfach elektronische Überwachung des Überdrucks und des Filtersystems
- > Wartungsfreies Grundgerät durch ein am Filterelement integriertes Dichtungssystem
- > Sehr geringe und konstante Luftfördermenge von 30m³/h für eine sehr lange Standzeit der Filter → geringere Betriebskosten
- > Nach Militärstandard entwickelt und extrem robust gebaut
- > Geprüfte Gas- und Schwebstofffilter, patentierter wartungsfreier Multizyklon *¹
- > Aluminium Druckguss- und Edelstahlgehäuse
- > Auch zur reinen Staubfilterung einsetzbar
- > Lieferumfang mit Zubehör wie Umluftfiltergerät und Kennleuchte



SF 120 STAUBFILTERANLAGE

- > Sehr einfache Bedienung mit integrierter Druckanzeige
- > Eigensicher durch blasende Anordnung *² → Hochleistungsgebläse (3-stufig)
- > Geprüfter H13-Staubfilter mit sehr großer Filterfläche für eine lange Standzeit der Filter *¹ → geringere Betriebskosten
- > Angelehnt an die DGUV Information 201-004 und EN 15695 Cat. 1 bis 3 (entsprechend der Anwendbarkeit)
- > Preiswerte Alternative zur Schutzbelüftungsanlage für reine Staubeinsätze
- > Vibrationsoptimierte Befestigung durch spezielle Dämpferelemente



FILTERSYSTEM

MEHRSTUFIGE FILTERSYSTEME

*1

Grobfilterung für die Entfernung von Partikeln durch Zyklon mit G4-Filter (Comfort) oder patentierten Multizyklon (Premium). Abscheidegrad größer 98%. Entsprechend ISO 16890 (vormals EN 779).

Staubfilterung für die Entfernung von Schwebstoffen wie Ruß, Asbest, Pilzen und Bakterien durch H13-Filter nach EN 1822.

Gasfilterung durch Standard ABEK oder spezielle Atemschutzfilter (H₂S, NH₃) für die Filtration von

(A) gasförmigen Schadstoffen, wie organische Gase und Dämpfe

(B) anorganischen Gasen und Dämpfen wie z.B. Chlor, Schwefelwasserstoff, Blausäure

(E) sauren Gasen, wie z.B. Schwefeldioxid, Chlorwasserstoff

(K) Ammoniak und organischen Ammoniakderivaten

(H2S) Spezialfilter für Schwefelwasserstoffe

(NH3) Spezialfilter für Ammoniak

Alle Gasfilter entsprechen der EN 14387 und der EN 12941. Diese Testberichte liegen von einem unabhängigen Testlabor vor und können eingesehen werden.

*2

Bei der **blasenden Anordnung** durchströmt die ungereinigte Luft, entgegengesetzt der saugenden Anordnung, zuerst das Gebläse und dann den Gasfilter. Dadurch ist die gefilterte Luft unter Druck (Überdruckseite) und es kann bei Undichtigkeiten keine kontaminierte Luft zwischen Gasfilter und Kabinenanschluss eindringen.

Bei saugenden Anlagen besteht die Gefahr, dass zwischen Gasfilter und Gebläse kontaminierte Luft angesaugt wird.

SERVICE

SCHNELL, ZUVERLÄSSIG UND UMFASSEND

Die Firmengruppe Wölfle ist ein modernes und innovatives Familienunternehmen mit einer mehr als 45-jährigen Tradition im Bereich Fahrerkabinen, Heiz- und Klimaanlage, Anzeigen und Bediensysteme, elektronische Steuerungen und Kabelkonfektionen. Aus dem gebündelten Erfahrungsschatz dieser Tätigkeitsfelder profitieren unsere Kunden seit mehr als 25 Jahren auch im Bereich der Schutzbelüftungen.

Die Wölfle Industrie- und Kraftfahrzeugteile Vertriebs GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Wölfle GmbH und kümmert sich neben dem Vertrieb, dem After-Sales-Service und dem Ersatzteilbedarf auch um die Schulung von Fahrern und Mitarbeitern sowie um sonstige Belange rund um das Thema Schutzbelüftungen.

Unser europaweites, flächendeckendes Servicenetz sorgt zudem für schnelle Hilfe beim Aufbau, Umbau, der Reparatur und Wartung von Wölfle Produkten sowie auch den Produkten anderer Hersteller in diesem Bereich.

REFERENZEN

DIESE FIRMEN VERTRAUEN UNS

KOBELCO BOMAG  **KALMAR**

 **TEREX**  **JCB**  **FUCHS**
A TEREX BRAND

CAT KOMATSU HITACHI

LIEBHERR DOOSAN

SENEBOGEN  **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Linde Material Handling



